

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 i 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572) w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025r. poz. 647 t.j.),
- art. 188, art. 203 ust. 3, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839 ze zm.),
- ust. 5 pkt 2) b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169),

po rozpatrzeniu wniosku Raf- Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750, reprezentowanej przez Pełnomocnika, przedłożonego w dniu 7 maja 2025r., uzupełnionego w dniu 13 maja 2025r. oraz w dniu 23 lipca 2025r., w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 13 marca 2023 r. znak: OS-I.7222.6.1.2023.RD (ze zmianami), w której udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie w Jedliczu przy ul. Trzecieskiego 14,

o r z e k a m

Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 13 marca 2023r. znak: OS-I.7222.6.1.2023.RD, zmienioną:

- postanowieniem o oczywistej omyłce z dnia 16 maja 2023r. znak: OS-I.7222.6.5.2023.RD,
- decyzją z dnia 18 grudnia 2023r. znak: OS-I.7222.9.6.2023.RD,
- postanowieniem o oczywistej omyłce z dnia 15 marca 2024r. znak: OS-I.7222.48.2.2024.RD,
- decyzją z dn. 16 stycznia 2025r. znak: OS-I.7222.48.11.2024.RD,

w której udzielono dla **Raf - Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750**, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie w Jedliczu przy ul. Trzecieskiego 14, w następujący sposób:

I.1. Zapis po słowie „orzekam” otrzymuje nowe brzmienie:

„udzielam dla **Raf- Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:

- instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, 10 000 Mg/rok (proces D10 i R1) – instalacja typu IPPC,
- instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych, tj. proces produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz komponentu do produkcji paliwa alternatywnego w ilości 17 500 Mg/rok (proces R12)
- procesu odwadniania odpadów kierowanych do termicznego przekształcania (proces D9) w ilości 5000 Mg/rok
- zbierania odpadów w ilości 5 000 Mg/rok.”

I.2. Punkt 1.2.1. Węzeł magazynowania i przygotowania odpadów do unieszkodliwienia, otrzymuje nowe brzmienie:

„1.2.1. Węzeł magazynowania i przygotowania odpadów do unieszkodliwienia:

- Hala zasypu obudowana i zadaszona poszyciem hali (nr 16 na planie): hala wyposażona w odciąg nad układem załadunkowym (nad zasypem do pieca), wykorzystujący powietrze z hali zasysane przez wentylator do spalania odpadów; w hali dopuszcza się magazynowane odpadów mogących stwarzać zagrożenie odorowe;
- zespół taśmociągów wraz z rozdrabniarką w hali zasypu (nr 4a na planie);
- zadaszony plac betonowy X-208a (nr 49 na planie) przeznaczony do rozładunku odpadów w pojemnikach z samochodów;
- zbiornik zadaszony żelbetowy X-205a1 o pojemności 275 m³ na odpady płynne zawadnione (nr 17 na planie sytuacyjnym);
- zbiornik żelbetowy zadaszony X-205a2 o pojemności 275 m³ na żużle i popioły paleniskowe (nr 5 na planie);
- zbiornik żelbetowy X-205b o poj. 750 m³ na odpady niebezpieczne stałe i półpłynne nie stwarzające zagrożenia odorowego, zbiornik zadaszony i obudowany z trzech stron blachą (nr 6 na planie);
- zbiornik żelbetowy zadaszony X-205c-1 o pojemności 135 m³ na odpady stałe i półpłynne mogące stwarzać zagrożenie odorowe (nr 7 na planie), zbiornik wyposażony będzie w roletę z materiałem pochłaniającym, celem ograniczenia emisji związków odorowych;
- zbiornik żelbetowy zadaszony X-205c-2 o pojemności 50 m³ z kratą eliminacyjną na której odbywa się segregacja gabarytowa odpadów pastowatych na zabudowanej kracie eliminacyjnej (nr 35 na planie), z kratą (nr 48 na planie);
- zbiornik żelbetowy zadaszony X-205c-3 o pojemności 50,0 m³ z rampą do usuwania pozostałości w beczkach i mauzerach (nr 48 na planie),
- zbiornik żelbetowy zadaszony X-206a o pojemności 108 m³ na odpady stałe (nr 36 na planie);
- zbiornik żelbetowy zadaszony X-206b o pojemności 108 m³ na odpady stałe rozdrobnione (nr 37 na planie);
- zbiornik żelbetowy zadaszony X-207b o poj. 750 m³ na odpady płynne dostarczane beczką asenizacyjną - tzw. zbiornik manipulacyjny (nr 10 na planie),

- zadaszony plac betonowy X-208b1 (nr 26 na planie) o wymiarach 6 m x 25 m do magazynowania odpadów stałych innych niż niebezpieczne kierowanych do spalania,
- zadaszony plac betonowy X-208b2 (nr 25 na planie) o wymiarach 6 m x 25 m, do magazynowania niebezpiecznych odpadów stałych kierowanych do spalania,
- zbiornik stalowy zamknięty B-208 - mieszalnik z grzałką (nr 22 na planie) o pojemności 7,5 m³, do którego będą podawane odpady przesegregowane na kracie zbiornika X-205c2, a z którego podawane będą odpady podajnikiem ABEL do spalania,
- zbiorniki stalowe zamknięte, szczelne, ozn. B-118 i B-212 - mieszalnik o poj. 25,0 m³ (nr 14 na planie) i mieszalnik o pojemności 25,0 m³ (nr 13 na planie) na odpady płynne, w tym węglowodory. Zbiorniki posadowione na betonowych fundamentach, w szczelnych, betonowych tacach przeciwwzlewnych. Nad chłodnicą i kominkiem oddechowym zbiorników zabudowane będą pakiety z filtrem z węglem aktywnym dla wyłapywania ewentualnych odorów i węglowodorów. Zbiorniki B-118 i B-212 wyposażone będą w skraplacze oparów dla eliminacji emisji niezorganizowanej;
- zbiornik stalowy zamknięty M-1 o pojemności 25 m³ na odpady o zawodnieniu powyżej 25% (nr 12a na planie), w którym będzie prowadzony proces odwadniania,
- zbiornik betonowy 4,0 m³ do przyjmowania odwodnionej, niekalorycznej frakcji z M1 po procesie odwadniania wraz ze stanowiskiem na kracie zbiornika do opróżniania odpadów niskokalorycznych (wylewania) z pojemników i butelek o pojemności 0,5 – 20,0 dm³,
- zbiornik betonowy 4,0 m³ do przyjmowania odwodnionej wysokokalorycznej frakcji z M1 po procesie odwadniania wraz ze stanowiskiem na kracie zbiornika do opróżniania odpadów wysokokalorycznych (wylewania) z pojemników i butelek o pojemności 0,5 – 20,0 dm³,
- zbiornik stalowy zamknięty M-2 o pojemności 25 m³ na odpady przyjmowane do produkcji płynnego paliwa alternatywnego (nr 12b na planie) w którym będzie prowadzony proces produkcji płynnego paliwa alternatywnego,
- wiata stalowa zadaszona (boks zadaszony, osiatkowany i zamykany) (nr 47 na planie) na odpady zbierane,
- miejsce zabudowy rozdrabniarki w hali zasypu (nr 4a na planie);
- rozdrabniarka odpadów stałych zlokalizowana pod zadaszeniem (nr 50 na planie),
- podajnik taśmowy zainstalowany w zadaszonym boksie X-206, do mechanicznego dozowania odpadów do spalania (nr 38 na planie),
- I-sza komora osadcza zbiornika żelbetowego X-207a o poj. 60 m³ - na odpady zawadnione z odżuźlacza (nr 39 na planie),
- chłodnia odpadów medycznych o powierzchni wewnętrznej 182,64 m², pojemności 73,5 Mg odpadów (nr 41 na planie); chłodnia wyposażona będzie w system wymuszonej wentylacji z odpowiednim systemem redukcji emisji - filtracji powietrza; w chłodni magazynowane będą odpady mogące stwarzać zagrożenie odorowe,
- zadaszony plac betonowy o powierzchni 21 m² na pyły (nr 30 na planie),
- plac przy zbiorniku B-206 na kontener na złom (nr 42 na planie),
- zadaszony plac przy X-206 (nr 46 na planie) na odpady z drewna stałe inne niż niebezpieczne o powierzchni 3,3 m²,
- plac betonowy przy mieszalniku B-208 (nr 51 na planie), miejsce posadowienia rozdrabniarki (nr 50 na planie) i rozdrabniania odpadów.

I.2.1.1. Wszystkie zbiorniki odpadów wykonane będą jako szczelne pełne lub zadaszone. Dna zbiorników wykonane będą z betonu, uszczelnione geomembraną. Drogi dojazdowe oraz miejsca rozładunku odpadów wykonane będą jako betonowe, ze spadkiem w kierunku studzienek kanalizacyjnych, z których wody opadowo - roztopowe zbierane będą do studni zbiorczej. Plac mycia pojazdów dowożących odpady wykonany będzie jako szczelny, z systemem zbierania i bezodpływowego magazynowania zanieczyszczonych wód z mycia samochodów."

I.3. Punkt I.2.3. otrzymuje nowe brzmienie:

„I.2.3. Węzeł neutralizacji gazów spalinowych oraz oczyszczania:

- III-ci stopień układu odpylania składający się z QUENCH-u do wstępnego odpylenia i regulacji parametrów temperatury i wilgotności spalin,
- bęben kondycjonujący (komora reakcyjna) z dozowaniem wapna hydratyzowanego i sorbentu wraz z odpowiednio ukształtowanymi kanałami,
- bateria filtrów workowych dla odpylania, redukcji kwaśnych związków, dioksyn i metali ciężkich,
- układ SNCR (Selective non-catalytic reduction) - technologia redukcji niekatalitycznej tlenków azotu,
- bateria filtrów workowych dla dokładnego odpylania, redukcji kwaśnych związków, dioksyn i metali ciężkich
- zadaszony plac betonowy (ozn. nr 30) do magazynowania odpadów z oczyszczania gazów odlotowych o kodzie 19 01 07* oraz 19 01 13* w szczelnych wodoodpornych big-bagach na paletach”.

I.4. Punkt 1.4.1.1. Odpady płynne – przygotowanie odpadów do unieszkodliwiania, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.4.1.1. Odpady płynne – przygotowanie odpadów do unieszkodliwiania:

Odpady w postaci płynnej będą magazynowane w zbiorniku stalowym M-1.

W zbiorniku będzie prowadzony proces sedymentacji i mieszania odpadów oraz będzie przebiegał fizyczny rozdział faz (olejowej, wodnej i stałej), kwalifikowany jako proces D9 - Obróbka fizyczno-chemiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12, wg załącznika nr 2 „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do ustawy o odpadach. Rodzaje odpadów poddawanych procesowi odwadniania wskazano w **załączniku nr 3c** do pozwolenia zintegrowanego. W zbiorniku M1 odpady płynne, zawodnione poddawane będą procesowi odwodnienia. Odpady w zbiorniku M-1 będą mieszane, dozowana będzie dawka de-emulgatora i odpady podgrzewane będą do temperatury max. 80°C w celu rozdziału faz (faza lekka - woda zanieczyszczona - osad). Po odstaniu odpadu w zbiorniku i wystygnięciu, odpad ulegać będzie rozdzieleniu.

W wyniku procesu odwadniania i rozdziału faz powstaną:

- Zanieczyszczona woda z odwadniania odpadów kierowana będzie grawitacyjnie do zbiornika manipulacyjnego o pojemności 4,0 m³, a następnie zostanie przepompowywana do instalacji podawania wody do komory dopalającej.
- Zanieczyszczona frakcja olejowa (faza płynna z odwadniania odpadów) kierowana będzie grawitacyjnie do drugiego zbiornika manipulacyjnego o pojemności 4,0 m³, a następnie pompowana do zbiorników dobowych B-118 i B-212, z których podana będzie do spalania w procesie D10.

Zbiorniki B-118 i B- 212:

W zbiornikach B-118 i B-212 magazynowane będą odpady płynne, mogące wydzielać lotne związki. Zbiorniki wyposażone będą w skraplacze oparów. Dodatkowo, nad chłodnicą i kominkiem oddechowym zbiorników, zabudowane zostaną pakiety z filtrem z węglem aktywnym dla wyłapywania ewentualnych odorów i związków lotnych (filtr MC200-1050 o średnicy przyłącza Ø 200 mm).

Częstotliwość napełniania zbiorników uzależniona będzie ściśle od dostępności odpadów tego typu na rynku.

Do zbiornika dobowego B-212 przyjmowane będą odpady płynne z beczki asenizacyjnej lub cysterny od zewnętrznych dostawców oraz rurociągiem - odwodniona frakcja płynna ze zbiornika M-1. Zbiornik B-212 służyć będzie do przyjmowania odpadów płynnych i na bieżąco podczas spalania odpadów poprzez pompę, służyć będzie do uzupełniania poziomu w zbiorniku B-118.

Zbiorniki dobowe o pojemności magazynowej 2*25 m³ każdy, wyposażone będą w skraplacze oparów zasilane wodą chłodniczą, zakończone kominkami oddechowymi, mieszadła mechaniczne i zewnętrzne węzownice grzewcze wraz z układami regulacji temperatury. Maksymalna ilość odpadów ciekłych kierowanych do zbiorników B-118, i B-212 — 500 Mg/rok (gęstość odpadów — 0,93 Mg/m³, objętość odpadów kierowana do pojedynczego zbiornika — 275 m³/rok).

Zawartość zbiorników bezpośrednio, przed i w trakcie spalania odpadów płynnych będzie ciągle mieszana, a temperatura mieszanki odpadów poprzez układ regulacji utrzymywana będzie w wymaganym zakresie możliwie najmniejszym, przy którym odpady będą pompowalne..

Gdy w zbiornikach zmagazynowana będzie odpowiednia ilość odpadu (min. 20 Mg), dozór podejmować będzie decyzję o uruchomieniu spalania odpadów płynnych. Włączana będzie para grzewcza i utrzymywana właściwa temperatura, w zależności od rodzaju odpadu, jednak nie więcej niż 55 °C. Zawartość mieszanki palnej będzie ciągle mieszana. Po ujednorodnieniu mieszanki, sporządzona mieszanka palna posiadać będzie wartość opałową 15-30 MJ/kg, gęstość 0,8 - 1,3 kg/dm³, zawartość wody poniżej 35 % i popiół o uziarnieniu do 5 mm w ilości do 20%.

Odpady ze zbiornika B-118 podawane będą poprzez rozdrabniacz odpadów płynnych pompami Börger i/lub pompami poziomymi SK7 P-119/1/2 poprzez filtry F-120/1/2 do spalania na palniku ultradźwiękowym firmy DUMAG. Układ podawania odpadów będzie wyposażony w układ regulacji ilości podawanych odpadów do spalania, a nadmiar zawracany do zbiornika B118. Upłynniony odpad będzie wprowadzany poprzez palnik do spalania. Jego ilość będzie kontrolowana poprzez układ regulacji ilości podawanych odpadów do spalania poprzez zawór regulacyjny zamontowany na by-passie przy panelu palnikowym.”

I.5. Punkt 1.4.1.2. Odpady w postaci pasty, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.4.1.2. Odpady w postaci pasty:

Odpady o konsystencji pastowatej, niezawierające wtrąceń gabarytowych, dostarczane beczkami asenizacyjnymi i cysternami, będą rozładowywane do zbiornika technologicznego X207b, w którym będzie komponowana mieszanka do podawania łyżką suwnicy do mieszalnika B208, z którego podajnikiem Abel mieszanka włączana będzie do pieca.

Odpady zawierające nadziarno będą przyjmowane do zbiorników X-205a-1 i X-205b, w których będą magazynowane. Odpady ze zbiorników X-205a-1 i X-205b oraz z opróżniania beczek i mauzerów na stanowisku X-205c-3, będą kierowane na kratę

eliminacyjną z wibratorem, zamontowaną na zbiorniku X-205c2. Oddzielony na kracie odpad transportowany będzie do mieszalnika B-208. Odpad w postaci pasty (z dna stożka) włączany będzie pompą hydrauliczną do pieca obrotowego. Nadziarno z kraty eliminacyjnej będzie podawane na rozdrabniarkę i z odpadami rozdrobnionymi transportowane taśmociągami do ślimaka i dalej do pieca obrotowego”.

I.6. Punkt 1.4.1.4. Odpady medyczne i weterynaryjne, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.4.1.4. Odpady medyczne i weterynaryjne.

I.4.1.4.1. Miejsce rozładunku dostarczonych odpadów medycznych i weterynaryjnych winno być zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych (zadaszenie) oraz zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

I.4.1.4.2. Rozładowywane odpady medyczne i weterynaryjne winny zostać bezpośrednio przekazane do ustalonego w decyzji miejsca magazynowania lub do spalania.

I.4.1.4.3. Nie dopuszcza się magazynowania rozładowanych odpadów medycznych w miejscu ich rozładunku, ani jakiegokolwiek przetrzymywania tych odpadów w miejscach niewskazanych w decyzji.

I.4.1.4.3.1. Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych oraz odpadów powstałych w wyniku procesu D10:

- służy wyłącznie magazynowaniu tych odpadów;
- ma niezależne wejście gwarantujące swobodne przemieszczanie pojemników z tymi odpadami do i z miejsca magazynowania tych odpadów;
- ma zabezpieczenia techniczne przed rozprzestrzenianiem się magazynowanych odpadów, w tym ewentualnych odcieków, w szczególności uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o odpowiedniej pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem;
- jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych;
- jest zabezpieczone przed dostępem zwierząt, w tym owadów, gryzoni i ptaków;
- ma utwardzone dojazdy lub dojścia umożliwiające transport tych odpadów;
- ma zapewnioną temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla ludzi i środowiska magazynowanie odpadów,
- jest zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i ma co najmniej:
 - 1) uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem;
 - 2) zadaszenie;
 - 3) oznakowane szczelne, sztywne i zamykane kontenery lub pojemniki, odporne na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odporne na działanie wilgoci, mechanicznie odporne na przekłucie lub przecięcie, przystosowane do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów.

I.4.1.4.3.2. Odpady medyczne i odpady weterynaryjne będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych, sztywnych i zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów.

I.4.1.4.4. **Odpady medyczne i weterynaryjne o właściwościach zakaźnych** będą kierowane bezpośrednio do spalania, bez wcześniejszego mieszania z innymi rodzajami odpadów.

I.4.1.4.5. Dopuszcza się magazynowanie odpadów medycznych i weterynaryjnych o właściwościach zakaźnych w **budynku chłodni** odpadów medycznych i weterynaryjnych o pojemności 73,5 Mg odpadów przez okres max. 48 h, w temperaturze do 10°C.

I.4.1.4.5.1. Dopuszcza się magazynowania odpadów o właściwościach zakaźnych w **hali zasypu** odpadów o pojemności 20 Mg, przez okres max. 48 h, w temperaturze do 10°C.

I.4.1.4.6. Zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne magazynowane będą odrębnie od odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, i odrębnie od odpadów powstałych po przeprowadzeniu procesu D 10.

Odpady magazynowane będą w;

- 1) specjalnie do tego przeznaczonych urządzeniach chłodniczych, wykonanych z materiałów umożliwiających ich mycie i dezynfekcję, wyposażonych w termometr do pomiaru temperatury wewnątrz urządzenia, lub
- 2) pomieszczeniach zamkniętych mających co najmniej:
 - a) ściany i podłogę wykonane z materiałów gładkich, zmywalnych i umożliwiających ich dezynfekcję,
 - b) systemy do - odpowiednio - odprowadzania lub gromadzenia ścieków i odcieków, w szczególności zapewniające gromadzenie, badanie i oczyszczanie ewentualnych ścieków i odcieków przed ich odprowadzeniem,
 - c) system wentylacyjny,
 - d) urządzenia zapewniające utrzymanie temperatury poniżej 10,0 °C,
 - e) termometr do pomiaru temperatury wewnątrz pomieszczenia.
 - f) przy miejscu magazynowania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych w przedsionku, jeżeli jest, a jeżeli go nie ma - w innym miejscu, zapewnia się umywalkę z baterią bezdotykową, z bieżącą zimną i ciepłą wodą, zainstalowaną w sposób umożliwiający co najmniej umycie rąk bezpośrednio po opuszczeniu miejsca magazynowania, wyposażoną w dozowniki z mydłem i środkiem do dezynfekcji rąk oraz w ręczniki jednorazowego użytku, oraz wydzielone odrębne miejsca do przechowywania czystych i zbierania brudnych ochraniaczy dla osób przebywających w miejscu magazynowania,
 - g) miejsce magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, w tym odpadów powstałych w wyniku procesu D10, utrzymuje się na bieżąco w porządku i czystości, a urządzenia i pomieszczenia na zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne dodatkowo myje się i dezynfekuje według opracowanych procedur utrzymania czystości, tak aby nie stanowiły zagrożenia dla zdrowia ludzi i dla środowiska.

I.4.1.4.7. Sposoby i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz ilości magazynowanych odpadów ustala **załącznik nr 5** do pozwolenia.

I.4.1.4.8. Z miejsc magazynowania odpady medyczne będą podawane łyżką na zasyp podajnika i układem taśmociągów poprzez ślimak do pieca.

I.4.1.4.9. Dla zmniejszenia ilości operacji, w tym maksymalne wyeliminowanie czynnika ludzkiego, wykonana zostanie zabudowa taśmociągu z zasypem do bezpośredniego rozładowywania odpadów medycznych z „małych” pojazdów

dostarczających, poprzez dodatkowy taśmociąg załadowniczy do podajnika. Odpady te przed podaniem do pieca nie będą mieszane z innymi kategoriami odpadów.

I.4.1.4.10. Nad taśmociągami zostanie zabudowany rozdrabniacz dla rozdrabniania leków w opakowaniach oraz odpadów spalanych pod nadzorem.

I.4.1.4.11. Proces termicznego przekształcania odpadów będzie prowadzony w piecu obrotowym (komora spalania) w temperaturze min. 850°C. Spaliny będą dopalane w komorze dopalania w temperaturze min. 1100 °C.

I.4.1.4.12. W przypadku awarii spalarni odpadów niebezpiecznych dopuszcza się magazynowanie odpadów w temperaturze do 10°C tak długo, jak pozwalają na to ich właściwości oraz warunki, w jakich są przechowywane, ale nie dłużej niż 30 dni od dnia wystąpienia awarii spalarni odpadów. Zakazuje się przyjmowania następnych partii zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych do spalania aż do czasu usunięcia awarii.

I.4.1.4.13. Przyjmowane do spalania odpady medyczne i weterynaryjne będą kierowane do spalania w pierwszej kolejności, przed innymi rodzajami unieszkodliwianych odpadów”.

I.7. Punkt I.4.3.2.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„I.4.3.2.1. W celu redukcji emisji tlenków azotu (NO_x) zastosowana będzie technologia redukcji niekatalitycznej SNCR (Selective non-catalytic reduction); metoda zmniejszania emisji tlenków azotu przez wtryskiwanie odczynnika bezpośrednio nad miejscem spalania, gdzie temperatura strumienia spalin wynosi od 850 °C do 1050 °C. Technologia polegać będzie na podawaniu odpowiednio przygotowanego płynu do wtryskiwaczy wraz ze sprężonym powietrzem przez układ zaworów odcinających. Moduł mieszający, służący do przygotowania reagenta, będzie wyposażony w urządzenia pomiarowe i odpowiada za przygotowanie odpowiedniej mieszanki, która później zostaje podana do kotła. Wtrysk roztworu do komory następuje w miejscu o odpowiedniej temperaturze (850 - 1050 °C). W roli reagenta stosowany będzie roztwór mocznika lub amoniak (sporadycznie). Stosowane będą dysze atomizujące, do których dostarczane będzie sprężone powietrze. Ze względu na stosunkowo wąskie okno temperaturowe doświadczalnie ustalono strefę wtrysku wody amoniakalnej lub mocznika pomiędzy komorą dopalającą a kotłem.

Odpowiednia temperatura dla reakcji jest realizowana poprzez regulację ilości podawanych zanieczyszczonych wód do I-szej części komory dopalającej. Dla SNCR zastosowano regulację temperatury Urządzeniami do podawania wody do komory dopalającej (opisanej w punkcie I.2.2. pozwolenia).

W miejscu, gdzie umieszczone będą dysze powinny być również termopary. Reagent dozowany będzie w miejscu, gdzie jest odpowiednie okno temperaturowe. Rozkład temperatur zależy głównie od kaloryczności odpadów. Im kaloryczność jest wyższa tym wysoka temperatura przechodzi dalej. Cały układ wtrysku reagenta sterowany jest za pomocą sterownika.

Układ SNCR pozwoli na dotrzymanie poziomu stężenia NO_x poniżej dopuszczalnej wartości BAT-AEL.”

I.8. Punkt 1.4.3.6. otrzymuje nowe brzmienie:

„I.4.3.6. Odwadnianie odpadów będzie prowadzone w zbiorniku M-1.

Fracja wodna odpadów ze zbiorników X-205a1 i X-205b będzie zbierana beczką asenizacyjną i pompowana do zbiornika M-1. Uwodnione odpady mogą być bezpośrednio podczas przyjmowania kierowane do zbiornika M1 celem odwadniania w procesie D9 w zbiorniku M-1.

- Zanieczyszczona woda, z odwadniania odpadów, kierowana będzie grawitacyjnie do zbiornika manipulacyjnego o pojemności 4,0 m³ i wykorzystywana w procesie nawilżania strumienia spalin w komorze dopalania. Woda ta nie będzie kierowana poza instalację.
- Zanieczyszczona frakcja olejowa (faza płynna z odwadniania odpadów) kierowana będzie grawitacyjnie do drugiego zbiornika manipulacyjnego o pojemności 4,0 m³, a następnie przepompowywana do zbiorników dobowych B-118 i B-212, których podana zostanie do spalania w procesie D10.”

I.9. Punkt 1.4.4. otrzymuje nowe brzmienie:

„I.4.4. Stosowane zabezpieczenia miejsc magazynowania odpadów mające na celu ograniczenie emisji do środowiska:

Tabela nr 1

Lp	Oznakowanie	Pojemność	Rodzaj odpadów magazynowanych	Zabezpieczenia zbiorników
1.	X-205a1 (nr 17 na planie)	275 m ³	Odpady zawodnione	Zbiorniki zadaszone wykonane z betonu i zabezpieczone chemoodporną geomembraną.
2.	X-205a2 (nr 5 na planie)	275 m ³	Żużle i popioły paleniskowe	
3.	X-205b (nr 6 na planie)	750 m ³	Płynne zawodnione	
4.	X-206a (nr 36 na planie)	108 m ³	Odpady stałe	Zbiorniki zadaszone wykonane z betonu i zabezpieczone chemoodporną geomembraną.
5.	B-118 (nr 14 na planie)	25,0 m ³	Odpady przeznaczone do termicznego przekształcenia w palnikach DU MAG	Zbiorniki stalowe zamknięte, szczelne, posadowione na betonowych fundamentach, w szczelnych, nierdzewnych taczach przeciw rozlewczym, wyposażone w chłodnice oparów dla eliminacji emisji nieorganizowanej
6.	B-212 (nr 13 na planie)	25,0 m ³		
7.	M-1 (nr 12a na planie)	25,0 m ³	Odpady o dużym zawodnieniu	Zbiorniki stalowe, zamknięte, szczelne, posadowione na betonowym fundamencie, w szczelnej tacy przeciw rozlewczej.
8.	M-2 (nr 12b na planie)	25,0 m ³	Odpady płynne do produkcji paliwa alternatywnego	
9.	Plac betonowy (nr 56)	107m ³	Miejsce magazynowania odpadów opakowań	Zadaszony plac betonowy posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną.

Lp	Oznakowanie	Pojemność	Rodzaj odpadów magazynowanych	Zabezpieczenia zbiorników
10.	Wydzielony osiatowany boks wiaty stalowej zadaszonej i obudowane na odpady stałe o powierzchni 15,1 m ² (nr 47 na planie)	30,4 m ³	Odpady stałe w pojemnikach	Wydzielona i osiatowana część zadaszonej wiaty posadowionej na fundamencie betonowym
11.	Wiata zadaszona i obudowana (nr 27 i 29 na planie)	80 m ³	Odpady stałe do produkcji paliwa alternatywnego	Wiata zadaszona posadowiona na fundamencie betonowym
12.	I-sza komora zbiornika X-207a (nr 39 na planie)	60 m ³	Odpad 16 10 01* z mokrego odbioru żużla	Zbiornik zadaszony, wykonany z betonu i zabezpieczony chemoodporną geomembraną. Zbiornik zadaszony, wykonany z betonu i zabezpieczony chemoodporną geomembraną.
13.	III-cia komora zbiornika X-207a na odpady niepalne (nr 44 na planie)	260 m ³	Odpad 19 12 12 komponentu paliwa alternatywnego	
14.	IV-ta komora zbiornika X-207a na odpad palny (nr 45 na planie)	210 m ³	Odpad 19 12 11* komponentu paliwa alternatywnego	
15.	Chłodnia (nr 41 na planie)	639 m ³	Odpady medyczne i weterynaryjne	Chłodnia wykonana z betonu i ocieplona wełną mineralną, posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną. Strop ocieplony.
16.	HALA Zasypu (nr 16 na planie)	174 m ³	Odpady medyczne i weterynaryjne	Hala zasypu wykonana z betonu posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną.
17.	Plac zadaszony (nr 30 na planie)	21,5 m ³	Pyły i popioły lotne w szczelnych big-bagach	Zadaszony plac betonowy posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną.
18.	Plac przy B-206 (nr 42 na planie)	38 m ³	Złom i odpady z metali	Samozaladowczy kontener na złom posadowiony na placu betonowym przy B-206
19.	Plac przy X-206 (nr 46 na planie)	3,3 m ³	Odpady z drewna	Zadaszony boks na zabetonowanym placu przy X-206
20.	Hala zasypu Wyznaczone miejsca magazynowania odpadów w hali zasypu (nr 41 na planie)	174,0 m ³	Odpady medyczne	Opierzona, zadaszona hala z posadzką betonową i odwodnieniem bezodpływowym i kontrolą temperatury. Specjalistyczne pojemniki i kontenery do magazynowania odpadów medycznych. Pod warunkiem spełnienia wymogów przepisów szczegółowych w zakresie magazynowania odpadów medycznych.

Lp	Oznakowanie	Pojemność	Rodzaj odpadów magazynowanych	Zabezpieczenia zbiorników
21.	Plac betonowy X-208b1 (26)	337,5 m ³	Miejsce magazynowania odpadów stałych przyjmowanych luzem, odpadów stałych i płynnych w szczelnych pojemnikach IBC o poj. 1000 m ³ oraz w szczelnych pojemnikach o różnych pojemnościach	Zadaszony plac betonowy posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną.
22.	Plac betonowy X-208b2 (25)	337,5 m ³	Miejsce magazynowania odpadów stałych przyjmowanych luzem, odpadów stałych i płynnych w szczelnych pojemnikach IBC o poj. 1000 m ³ oraz w szczelnych pojemnikach o różnych pojemnościach	Zadaszony plac betonowy posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną.

Tabela nr 1a:

L.p.	Oznakowanie	Pojemność	Zbiorniki i place technologiczne	Zabezpieczenia zbiorników
1	Zbiornik żelbetowy X-205c2 (nr 35 na planie)	50,0 m ³	Miejsce segregacji gabarytowej na kracie wibracyjnej	Zadaszony plac betonowy posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną.
2	Zbiornik żelbetowy X-205c3 (nr 48 na planie)	50,0 m ³	Miejsce opróżniania odpadów z beczek i paletopojemników	Zadaszony plac betonowy posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną.
3	Zbiornik żelbetowy X-206 (nr 8 na planie)	216,0 m ³	Miejsce podawania nadziarna z opróżniania pojemników do rozdrabniarki	Zadaszony plac betonowy posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną
4	Zbiornik żelbetowy X-206b (nr 37 na planie)	108,0 m ³	Miejsce podawania rozdrobnionych odpadów na taśmociąg	Zadaszony plac betonowy posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną
5	Plac przy rozdrabniarce (nr 51 na planie)	140,0 m ²	Miejsce rozdrabniania odpadów	Zadaszony plac betonowy posadzka zabezpieczona chemoodporną geomembraną
6	X-207b (nr 10 na planie)	750,0 m ³	Miejsce komponowania odpadów dostarczanych cysternami	Zbiornik zadaszony wykonany z betonu i zabezpieczony chemoodporną geomembraną.

L.p.	Oznakowanie	Pojemność	Zbiorniki i place technologiczne	Zabezpieczenia zbiorników
7	Wjazd do placu betonowego X-208 (nr 49 na planie)		Miejsce rozładunku odpadów	Zadaszony wjazd do placu betonowego wraz z przyległą drogą.
8	II-ga komora zbiornika X-207a (nr 9 na planie)	260,0 m ³	Miejsca zbierania wód deszczowo roztopowych	Zbiornik zadaszony, wykonany z betonu i zabezpieczony chemoodporną geomembraną.

”

I.10. W punkcie II.1.1. Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza emitorem E-1. uchylam tabelę nr 2 - *Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających do dnia 3 grudnia 2023r.*

I.11. W punkcie II.1.3. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji, uchylam tabelę nr 3 - *Maksymalna dopuszczalna emisja roczna do dnia 3 grudnia 2023r.*

I.12. W punkcie II.1.3. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji, tab. 3.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1.3. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji wynosi:

Tabela nr 3.1. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna

Lp.	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
z procesu spalania odpadów		
1.	Pył ogółem	0,765
2.	Całkowite LZO	1,53
3.	Chlorowodór	1,224
4.	Fluorowodór	0,153
5.	Dwutlenek siarki	6,12
6.	Tlenek węgla	7,65
7.	Amoniak	2,295
8.	tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	27,54
9.	Cd + Tl	0,003
10.	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	0,046
11.	Hg	0,003
12.	PCDD/F	9,18 x 10 ⁻⁹
13.	PCDD/F + PCB *	1,22 x 10 ⁻⁸
ze zbiorników do magazynowania odpadów płynnych		
14.	Węglowodory alifatyczne	0,000 024
15.	Węglowodory aromatyczne	0,000 024

”

I.13. Punkt II.7.3. otrzymuje nowe brzmienie:

„II.7.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w okresie roku:

Tabela nr 6. Odpady wytwarzane bezpośrednio w wyniku prowadzonego procesu termicznego przekształcania odpadów:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa Mg/rok	Sposób magazynowania i dalszego gospodarowania odpadem
Odpady niebezpieczne				
1.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	500	Odpady będą magazynowane w I-szej komorze zbiornika X-207a na terenie spalarni odpadów. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone będzie nazwą i kodem odpadu. Odpady będą przekazywane posiadającemu wymagane prawem zezwolenie celem odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	800	Odpady będą magazynowane w big - bagach na paletach na zadaszonym placu (ozn. nr 30). Miejsce magazynowania odpadów oznaczone będzie nazwą i kodem odpadu. Odpady będą przekazywane posiadającemu wymagane prawem zezwolenie celem odzysku lub unieszkodliwiania.
1.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	3 000	Odpady będą magazynowane w zbiorniku X-205a2 na terenie spalarni odpadów. Miejsce magazynowania odpadów oznaczone będzie nazwą i kodem odpadu. Odpady będą przekazywane posiadającemu wymagane prawem zezwolenie celem odzysku lub unieszkodliwiania.
4.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	200	Odpady będą magazynowane w big - bagach na paletach na zadaszonym placu (ozn. nr 30). Miejsce magazynowania odpadów oznaczone będzie nazwą i kodem odpadu. Odpady będą przekazywane odbiorcy posiadającemu wymagane prawem zezwolenia, celem odzysku lub unieszkodliwiania.

”

I.14. W punkcie IV.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, podpunkty IV.1.1., IV.1.2., IV.1.3., IV.1.4. otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

IV.1.1. Substancje zanieczyszczające z procesu spalania odpadów wprowadzane będą do powietrza emitorem E-1 o parametrach:

Wysokość: 32,0 m

Średnica: (u wylotu emitora): 0,63 m

Temperatura spalin*: ok 433K

Prędkość gazów odlotowych*: ok. 20 m/s

Czas pracy: max. 8 500 h/rok

* wartość parametru uwzględniania w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń podana informacyjnie

IV.1.2. Substancje zanieczyszczające z magazynowania odpadów płynnych wprowadzane będą do powietrza emitorami: B-118 oraz B-212 o parametrach:

Wysokość: 4,2 m zbiornik + 3,2 m (chłodnica z filtrem i kominkiem) = 7,4 m nad posadzką.

Średnica: (u wylotu emitora): 0,2 m

Temperatura spalin*: ok 288 K

Prędkość gazów odlotowych*: 0 m/s (emitor zadaszony)

Czas pracy: max. 75 h/rok

IV.1.3. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

IV.1.3.1. Substancje zanieczyszczające (spaliny) z pieca obrotowego odprowadzane będą do powietrza poprzez komorę dopalającą, kocioł odzysknicowy, urządzenia do odsiarczania, baterię filtrów workowych, emitorem E-1. Ciąg spalin będzie wymuszony pracą wentylatora ciągu o maksymalnej wydajności 35 000 m³/h.

IV.1.3.2. W instalacji prowadzony będzie odzysk ciepła ze spalin w kotle odzysknicowym, w którym będzie produkowana para wodna.

IV.1.4. Charakterystyka techniczna stosowanych urządzeń ochrony powietrza:

Tabela 8.1. Stosowane urządzenia ochrony powietrza od dnia 4 grudnia 2023 r.

Rodzaj urządzenia	Sprawność minimalna
Proces spalania odpadów	
Kocioł odzysknicowy	-
QUENCH – komora wstępnego oczyszczania i nawilżenia spalin	60%
Bęben kondycjonujący wraz z komorą reakcyjną (dozowanie wapna hydratyzowanego oraz sorbentu wapiennego)	80%
Bateria filtrów workowych	97%
Bateria filtrów workowych II.	80%
System SNCR	
Proces magazynowania odpadów płynnych	
Filtr węglowy	90%

”

I.15. Punkt IV.4. pozwolenia i tab. 10 otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.4. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

IV.4.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do procesu unieszkodliwiania metodą D10, zostały określone w **załączniku nr 5**.

W załączniku nr 5 ustalono maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania w procesach D10, R1 i R12 oraz odpadów zbieranych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

IV.4.2. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego gospodarowania tymi odpadami określono w **załączniku nr 6**.

IV.4.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do procesów odzysku ujętych w załącznikach nr 3a i 3b zostały określone w **załączniku nr 7**.

IV.4.4. Miejsce i sposób magazynowania zbieranych odpadów oraz sposoby dalszego gospodarowania tymi odpadami określono w **załączniku nr 8**.

IV.4.5. Rodzaje odpadów dopuszczonych do transportu zostały określone w **załączniku nr 8a**.

IV.4.6. Plan sytuacyjny instalacji do termicznego przekształcania odpadów w Jedliczu wskazano w **załączniku nr 9**.

IV.4.7. Największa masa odpadów, kierowanych do przetwarzania i odpadów zbieranych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów - **2 532,5 Mg**.

IV.4.8. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania i zbieranych, które mogą być magazynowane w okresie roku – **32 500 Mg odpadów**.

IV.4.9. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, kierowanych do przetwarzania i zbieranych, które w tym samym czasie mogą być magazynowane: odpadów - **2 532,5 Mg**

IV.4.10. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów –**2 532,5 Mg**

Tabela nr 10 Całkowita pojemność magazynowa

L.p.	Nazwa zbiornika / instalacji, obiektu budowlanego lub jego części do magazynowania odpadów	Pojemność	Gęstość	Pojemność
		[m ³]	[kg/m ³]	[Mg]
1.	Zbiornik żelbetowy X-205a1 (nr 17 na planie)	275	1	275
2.	Zbiornik żelbetowy X-205a2 (nr 5 na planie)	275	1,2	330
3.	Zbiornik żelbetowy X-205b (nr 6 na planie)	750	1	750
4.	Zbiornik żelbetowy X-205c1 (nr 7 na planie)	40,5	1	40,5
5.	Zbiornik żelbetowy X-206a (nr 36 na planie)	108	0,3	32,5
6.	Zadaszony plac betonowy X-208b1 (nr 26 na planie)	337,5	1	337,5
7.	Zadaszony plac betonowy X-208b2 (nr 29 na planie) (nr 25 na planie)	337,5	1	337,5
8.	Plac betonowy pomiędzy X-207a przejazdem przy x-206 (nr 56 na planie)	107	0,3	32
9.	Zbiorniki stalowe B-118 (nr 14 na planie)	25	1	25
10.	Zbiorniki stalowe B-212 (nr 13 na planie)	25	1	25
11.	Zbiornik stalowe M-1 (nr 12 na planie)	25	1	25
12.	Zbiornik stalowe M-2 (nr 12 na planie)	25	1	25
13.	Wydzielony boks wiaty stalowej zadaszonej i obudowanej (nr 47 na planie)	30,4	0,3	9
14.	Wiała – boks (nr 27 na planie)	40	0,3	12
15.	Wiała – boks (nr 29 na planie)	40	0,3	12
16.	Zadaszony plac betonowy – wiata (nr 30 na planie)	21,5	0,7	15
17.	Plac betonowy przy B-206 (nr 42 na planie)	38	0,13	5
18.	Hala zasypu obudowana i zadaszona (nr 16 na planie)	174	0,115	20
19.	Chłodnia odpadów medycznych (nr 41 na planie)	639	0,115	73,5
20.	III-cia komora zbiornika X-207a (nr 44 na planie)	260	0,3	78
21.	IV-ta komora zbiornika X-207a (nr 45 na planie)	210	0,3	63
22.	Zadaszony plac przy X-206 (nr 46 na planie)	3,3	0,3	1
Łącznie		3 786,70 m³		2 532,50 Mg

”

I.16. Punkt IV.5. otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.5. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania:

IV.5.1. Wytworzone odpady wymienione w załączniku nr 1 decyzji będą w pierwszej kolejności poddawane unieszkodliwianiu we własnej spalarni lub przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym wzmagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

IV.5.2. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym rozproszaniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

IV.5.3. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z zatwierdzoną instrukcją.

IV.5.4. Odpady pochodzenia zwierzęcego wykazujące właściwości niebezpieczne (z grupy 02 02) będą unieszkodliwiane w instalacji po uzyskaniu pozytywnej decyzji Inspekcji Weterynaryjnej.

IV.5.5 Odpady transportowane będą z częstotliwością wynikającą z procesów organizacyjnych i technologicznych, w szczególności pojemności magazynów. Transport odpadów prowadzony będzie na terenie całego kraju.

IV.5.5.1. Odpady transportowane będą taborem samochodowym, własnym lub wynajętym, odpowiednim dla danego rodzaju odpadu.

IV.5.5.2. Transportowane odpady w zależności od ich specyfiki będą zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem poprzez uszczelnienie skrzyni ładunkowej, stosowanie pojemników, kontenerów lub siatek zabezpieczających.

IV.5.5.3. Odpady niebezpieczne transportowane będą środkami transportu przystosowanymi do przewozu materiałów niebezpiecznych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

IV.5.5.4. Odpady przed poddaniem odzyskowi nie będą mieszane ze sobą, a sposób magazynowania odpadów pozwoli na ich efektywne wykorzystanie.

IV.5.5.5. Stosowane opakowanie odpadów niebezpiecznych winny być odporne na działanie tych odpadów.

IV.5.5.6 Ustala się dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów:

1. Proces produkcji paliwa alternatywnego ustalany będzie w oparciu o badania laboratoryjne odbieranych odpadów oraz badania jakości wyprodukowanego paliwa. Zakres i częstotliwość badań określono w punkcie VI.1.5. pozwolenia.
2. Parametry paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 10 i 19 12 11* i pre RDF 19 12 12 (komponent do produkcji paliwa alternatywnego):
 - minimalna wartość opałowa 10 GJ/Mg
 - wilgotność max 15 %,
 - zawartość chloru max 0,8 %.
3. Zawartość siarki w paliwie alternatywnym nie przekroczy 1,5 %, a suma metali ciężkich nie będzie przekraczać 2 500 ppm. Parametry te będą sprawdzane przez specjalistyczne laboratoria zewnętrzne z próbek reprezentatywnych przygotowywanych zgodnie procedurami ISO. Próbkę będą przechowywane przez okres pół roku.
4. Każda nowa partia zmieszanych odpadów w formie paliwa alternatywnego, będzie poddawana badaniom mającym na celu określenie ich parametrów, mogących mieć negatywny wpływ na jakość produkowanego paliwa alternatywnego.

Próbki będą przechowywane przez okres pół roku. Badania wykonywane będą zgodnie z procedurami ISO uwzględniającymi polskie normy.

5. Podczas mieszania odpadów należy tak dobierać rodzaje odpadów, aby istniała możliwość spełnienia standardów emisyjnych podczas współspalania odpadów.
6. Zawartość chloru w wyprodukowanym paliwie alternatywnym nie przekroczy 0,8%.
7. Wytworzone paliwo alternatywne przekazywane będzie do odbiorców, gdzie będzie spalane w warunkach określonych w indywidualnych decyzjach uzyskanych dla poszczególnych obiektów.
8. Prowadzona będzie ewidencja przekazywanych paliw alternatywnych o kodach 19 12 10 i 19 12 11 i pre RDF 19 12 12 (komponent do produkcji paliwa alternatywnego).

IV.5.5.7. Zbierane odpady będą segregowane wg rodzajów i przygotowywane do transportu do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania. Miejsca magazynowania tych

odpadów oraz sposób gospodarowania nimi ustalone zostały w załączniku nr 8 do decyzji.

W ramach zbierania odpadów maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane, nie może przekroczyć 1/2 maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, określonej w pkt. IV.4.8. pozwolenia zintegrowanego.

IV.5.6. Pomieszczenia magazynowe będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

IV.5.7. Podczas magazynowania odpadów ciekłych i w postaci pasty podjęte zostaną środki w celu wyeliminowania możliwości zanieczyszczenia wód i gleby.

IV.5.8. Odpady medyczne i weterynaryjne inne niż zakaźne będą zbierane w sytuacji gdy instalacja do termicznego przekształcania odpadów będzie w postoju, w związku z remontem bądź awarią, albo w sytuacji gdy nastąpi chwilowy brak mocy przerobowej instalacji, pozwalającej na przeprowadzenie unieszkodliwienia tych odpadów. Nie dopuszcza się magazynowania rozładowanych zbieranych odpadów medycznych w miejscu ich rozładunku. Zbierane odpady medyczne i weterynaryjne magazynowane będą w wyznaczonych w decyzji miejscach, tj. w specjalnym kontenerze w budynku chłodni odpadów medycznych i weterynaryjnych. Zbierane odpady medyczne przekazywane będą niezwłocznie uprawnionym odbiorcom celem unieszkodliwienia w procesie D10."

I.17. Punkt V.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„V.1. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

– Gaz ziemny	200 000 m ³ /rok
– Woda:	łącznie 38 000 m ³ /rok, w tym:
• z własnego ujęcia:	38 000 m ³ /rok
• z sieci ORLEN	35 000 m ³ /rok
– Fosforan sodu	0,5 Mg/rok
– Wapno hydratyzowane (suchogaszone)	10 Mg/rok
– Sorbent wapienny w mieszance z węglem aktywnym do usuwania lotnych związków organicznych i metali ciężkich	400 Mg/rok
– Sorbent sodowy (w mieszance bicarbonatu i węgla aktywnego) do filtra dokładnego	200 Mg/rok
– Węgiel aktywny	50 Mg/rok
– Wodorotlenek sodu (35,0 % roztwór)	3,0 Mg/rok
– Substancje myjące	0,15 m ³ /rok
– Preparaty dezynfekujące	0,6 m ³ /rok
– Mocznik	50 Mg/rok.

”

I.18. W punkcie VI.2.5. tab. 11. otrzymuje nowe brzmienie:

„VI.2.5. Ustalam zakres i częstotliwość monitoringu okresowego prowadzonego w instalacji do termicznego przekształcania odpadów:

Tabela nr 11.

Substancja zanieczyszczająca	Minimalna częstotliwość pomiaru
Metale ciężkie, w tym: Pb, Cr, Cu, Mn, Ni, As, Cd, Tl, Sb, V, Co	co najmniej raz na 6 miesięcy
dioksyny i furany (PCDD/F)	<i>Do czasu uruchomienia dokładnego filtra workowego 5 pomiarów kolejnych: co 3 miesiące, a następnie co najmniej raz na 6 miesięcy</i>
N ₂ O	co najmniej raz w roku
benzo/a/piren	co najmniej raz w roku
PBDD/F	co najmniej raz na 6 miesięcy
dioksynopodobne PCB	co najmniej raz na sześć miesięcy

VI.2.6. Co najmniej na 7 dni przed planowanym terminem prowadzenia pomiarów okresowych, należy powiadomić Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego, w celu umożliwienia udziału przedstawiciela w pomiarach.

VI.2.7. Metodyki pomiarowe: Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza należy wykonywać dostępnymi metodykami, których granica oznaczalności jest niższa od wartości dopuszczalnej określonej w pozwoleniu, z uwzględnieniem obowiązujących przepisów szczegółowych.

VI.2.8. Wyniki pomiarów ciągłych i okresowych emisji pyłów i gazów do powietrza prowadzący instalację będzie przedkładał Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie w terminach określonych w przepisach szczegółowych. Dodatkowo, wyniki pomiarów okresowych powinny zawierać dane dotyczące warunków prowadzenia pomiarów, w tym: obciążenie źródła emisji, rodzaj używanego paliwa lub strumień masy materiałów w procesie technologicznym w czasie pobierania próbek, opis zmienności procesu.

VI.2.9. System do ciągłych pomiarów emisji będzie poddawany okresowo procedurze kalibracji i walidacji, z uwzględnieniem obowiązujących przepisów szczegółowych. Operator będzie prowadził rejestr czynności konserwacyjnych, kalibracyjnych oraz walidacyjnych.

VI.2.10. W przypadku awarii należy postępować zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami stanowiskowymi bhp i obsługi poszczególnych urządzeń, z uwzględnieniem warunków niniejszej decyzji.

VI.2.11. Wszystkie urządzenia instalacji będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane w oparciu o stosowne instrukcje.

VI.2.12. Stanowiska do monitorowania wielkości emisji do powietrza będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów, zapewniające zachowanie wymogów BHP.

VI.2.13. Prowadzona będzie analiza danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające, a wyniki analiz będą rejestrowane.

VI.2.14. Podczas rozruchu i wyłączenia zgodnie z BAT 5 monitorowanie emisji przeprowadzone będzie na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji (np. zanieczyszczeń monitorowanych w sposób ciągły), lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych, jeżeli ma ono równoważną lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje podczas rozruchu i wyłączenia, podczas gdy żadne odpady nie będą spalane, w tym emisje PCDD/F, szacowane będą na podstawie kampanii pomiarowych przeprowadzanych na przykład co trzy lata, podczas planowanego rozruchu/wyłączenia.”

I.19. Punkt X.32.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„X.23. Zabezpieczenie roszczeń.

X.23.1. W stosunku do posiadacza odpadów tj. Raf-Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750, ustanowiono zabezpieczenie roszczeń umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, zgodnie z art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania, łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów, na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego – **w formie gwarancji bankowej w wysokości 3 419 555,00 zł (słownie: trzy miliony czterysta dziewiętnaście tysięcy pięćset pięćdziesiąt pięć złotych 00/100).**”

I.20. **Załącznik nr 1** do pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D10 w okresie roku w ilości łącznej do 10 000 Mg/rok – otrzymuje nowe brzmienie, jak w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji.

I.21. **Załącznik nr 2** do pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz ich właściwości i podstawowy skład chemiczny – otrzymuje nowe brzmienie, jak w załączniku nr 2 do niniejszej decyzji.

I.22. **Załącznik nr 3c** do pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych do odwadniania w procesie D9 – otrzymuje nowe brzmienie, jak w załączniku nr 3 do niniejszej decyzji.

I.23. **Załącznik nr 4** do pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do zbierania – otrzymuje nowe brzmienie, jak w załączniku nr 4 do niniejszej decyzji.

I.24. **Załącznik nr 5** do pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do procesu unieszkodliwiania metodą D10 oraz maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania w procesach D10, R1 i R12 oraz odpadów zbieranych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku – otrzymuje nowe brzmienie, jak w załączniku nr 5 do niniejszej decyzji.

I.25. **Załącznik nr 9** do pozwolenia zintegrowanego, w którym przedstawiono plan zakładu – otrzymuje nowe brzmienie, jak w załączniku nr 6 do niniejszej decyzji.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 12 maja 2025r., uzupełnionym w dniu 5 czerwca 2025r. oraz w dniu 23 lipca 2025r. Raf- Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750, reprezentowana przez Pełnomocnika, wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 13 marca 2023 r. znak: OS-I.7222.6.1.2023.RD, zmienionej:

- postanowieniem Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 15 czerwca 2023r. znak: OS-I.7222.6.5.2023.RD o sprostowaniu oczywistej omyłki pisarskiej,
- decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 18 grudnia 2023r. znak: OS-I.7222.9.6.2023.RD,
- postanowieniem Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia z dnia 15 marca 2024r. znak: OS-I.7222.48.2.2024.RD o sprostowaniu oczywistej omyłki pisarskiej,
- decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 16 stycznia 2025r. znak: OS-I.7222.48.11.2024.RD,

w której udzielono pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie w Jedliczu przy ul. Trzecieskiego 14.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 303/2025.

Na podstawie dokumentacji będącej w posiadaniu tut. Organu, ustalono co następuje:

Raf - Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750 uzyskała pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie, kwalifikowanej na podstawie § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Instalacja do termicznego przetwarzania odpadów kwalifikowana jest zgodnie z pkt. 5 pkt 2) lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), tj.: instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę.

Stosownie do treści art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wniosek prowadzącego instalację objętą obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające uzyskania takiego pozwolenia położone na terenie tego samego zakładu, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 ustawy Poś, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód.

W związku z powyższym, uwzględniając wniosek, oprócz ww. instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie, pozwoleniem zintegrowanym objęta została eksploatowana instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych, tj. do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz komponentu do produkcji paliwa alternatywnego w ilości 17 500 Mg/rok (proces R12),

kwalifikowana na podstawie § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Dodatkowo, na terenie Zakładu prowadzony jest proces odwadniania odpadów kierowanych do termicznego przekształcania (proces D9) w ilości 5000 Mg/rok oraz zbieranie odpadów w ilości 5 000 Mg/rok.

Zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania/zmiany pozwolenia jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Maksymalna roczna wydajność instalacji do termicznego przekształcania odpadów w procesach R1 i D10, ustalona w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym nie ulega zmianie, i wynosi łącznie 10 000 Mg/rok (~ 1,33 Mg/h, 8500 h/rok), w tym:

- ilość odpadów przetwarzanych w procesie D10 - 10 000 Mg/rok,
- ilość odpadów przetwarzanych w procesie R1 - 400 Mg/rok,
- ilość odpadów odwadnianych w procesie D9, przed skierowaniem tych odpadów do termicznego przekształcania D10 - 5000 Mg/rok.

Maksymalna ilość odpadów przyjmowanych do procesu produkcji paliwa alternatywnego wynosi 17 500 Mg/rok.

Maksymalna ilość odpadów zbieranych w ciągu roku wynosi 5 000 Mg/rok.

Jak ustalono, w związku z ilością magazynowanych substancji zakład Raf-Ekologia Sp. z o.o. z/s Jedlicze został sklasyfikowany jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dn. 16 maja 2025r. znak: OS.I.7222.11.6.2025.RD, zawiadomiłem o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie z dn. 16 maja 2025r. znak: OS.I.7222.11.6.2025.RD.

Działając w oparciu o art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz.U. z 2024 poz. 572 t.j.), w związku z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dn. 16 maja 2025r. znak: OS.I.7222.11.6.2025.RD wystąpiłem do Burmistrza Miasta i Gminy Jedlicze o zaopiniowanie wniosku dot. instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne przekształcanie w Jedliczu. Burmistrz Miasta i Gminy Jedlicze nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego, tym samym w myśl przepisów art. 41 ust. 6b ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach przyjęto, że dla ww. instalacji wydana została opinia pozytywna.

Zarządzający instalacją nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dn. 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024r. poz. 1112 t.j.).

Wnioskowana zmiana nie jest związana z istotną zmianą instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmiana nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz znaczącego zwiększenia jej negatywnego oddziaływania na środowisko. Związku z powyższym, przed wydaniem

zmiany pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów z art. 41a ust. 1 i ust. 1a ww. ustawy tj. kontroli wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska oraz komendanta powiatowego (miejskiego) państwowej straży pożarnej.

Na podstawie art. 42 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach oraz art. 33 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, tutejszy organ zapewnił możliwość udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu. Zgodnie z art. 42 ust. 7 ustawy o odpadach, ogłoszeniem z dnia 16 maja 2025r. znak: OS.I.7222.11.6.2025.RD podałem do publicznej wiadomości informację o wszczęciu przedmiotowego postępowania oraz poinformowałem o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji w dniach 30 maja 2025r. – do dnia 28 czerwca 2025r. Ogłoszenie było dostępne na tablicy ogłoszeń Spółki w pobliżu instalacji objętej wnioskiem, na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Jedlicze oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie.

Po dokonaniu analizy merytorycznej wniosku, postanowieniem Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 9 lipca 2025r. znak: OS.I.7222.11.6.2025.RD wezwałem Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku w zakresie uzasadnienia zmian w sposobach magazynowania odpadów na terenie instalacji. Uzupełnienia przedłożone zostały w dniu 23 lipca 2025r.

Po dokonaniu analizy przedłożonego wniosku wprowadzono w decyzji następujące zmiany:

W orzeczeniu decyzji doprecyzowano rodzaje instalacji eksploatowanych przez Raf- Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze, objętych pozwoleniem zintegrowanym. Spółką eksploatuje instalację do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poprzez termiczne ich przekształcanie (instalację typu IPPC) tj.: instalację w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę.

Ponadto, pozwoleniem zintegrowanym objęta jest na wniosek Spółki eksploatowana instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, tj. do produkcji paliwa alternatywnego z odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz komponentu do produkcji paliwa alternatywnego w ilości 17 500 Mg/rok (proces R12).

Dodatkowo, na terenie Zakładu prowadzony jest proces odwadniania odpadów kierowanych do termicznego przekształcania (proces D9) w ilości 5000 Mg/rok oraz zbieranie odpadów w ilości 5 000 Mg/rok.

W punkcie I.2.3. pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono niezbędne wyposażenie wężła neutralizacji gazów spalinowych oraz oczyszczania, usunąłem zapis dotyczący terminu wdrożenia układu SNCR (Selective non-catalytic reduction) technologia redukcji niekatalitycznej tlenków azotu usunięto zapis dotyczący terminu wdrożenia układu SNCR. System został wdrożony, zgodnie z wymogiem Konkluzji Bat dla spalania odpadów. Konsekwentnie, zapis dotyczący terminu wdrożenia układu SNCR usunięto w punkcie I.4.3.2.1. pozwolenia

W punkcie II.1.1. pozwolenia, uchylono tabelę nr 2, w której ustalono dopuszczalną ilość substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza emitorem E-1, obowiązującą do dnia 3 grudnia 2023r.

Również, w punkcie II.1.3. pozwolenia, uchylono tabelę nr 3, w której ustalono dopuszczalną emisję roczną z instalacji, obowiązującą do dnia 3 grudnia 2023r.

W punkcie II.1.3. wprowadzono zmianę zapisów w obowiązującej tab. nr 3.1., poprzez zmianę wielkości emisji rocznej dla: PCDD/F + PCB, która została błędnie wyliczona we wcześniejszym wniosku. Ponadto prowadzący instalację przedstawił zweryfikowane informacje w zakresie czasu pracy oraz emisji rocznej dla emitatorów wprowadzających substancje zanieczyszczające z magazynowania odpadów płynnych, tj. B-118 oraz B-212.

W punkcie IV.1.4. pozwolenia „Charakterystyka techniczna stosowanych urządzeń ochrony powietrza” uchylono tabelę nr 8 - *Stosowane urządzenia ochrony powietrza do dnia 3 grudnia 2023r.*

W punkcie VI.2.5. ustalającym zakres i częstotliwość monitoringu okresowego uporządkowano zapisy dotyczące emisji do powietrza dioksyn i furanów (PCDD/F) oraz wykreślono pomiary okresowe rtęci (Hg), dla której zastosowano pomiar ciągły.

W punkcie I.2. pozwolenia „Węzeł magazynowania i przygotowania odpadów do unieszkodliwienia”, dokonano następujących zmian: Podział zbiornika X-205c-2 o pojemności 100 m³ na zbiornik X-205c-2 o pojemności 50 m³ i zbiornik X-205c-3 o pojemności 50 m³. Podział spowodowany jest koniecznością wygospodarowania miejsca i zabudowy rampy na pobocznicy zbiornika do opróżniania beczek i mauzerów z ich pozostałości.

W tym samym punkcie I.2.1. nastąpił podział funkcji podziemnych zbiorników o pojemności 4 m³, wynikający wynika z rozdzielenia (już na etapie opróżniania faz ze zbiornika M1) na:

- zanieczyszczone wody z odwadniania odpadów,
- wysokokaloryczny odpad płynny pochodzący z rozdziału faz emulsji w zbiorniku M1.

Duża ilość przeterminowanych płynów odkażających w pojemnikach handlowych wymusza wykonanie stanowiska do ich bezpiecznego opróżniania. Opróżnianie odbywać się będzie na stelażu, z którego w sposób zapobiegający rozbryzgom, zawartość pojemników grawitacyjnie będzie spływała do zbiornika o pojemności 4 m³. W okresie wyższych temperatur otoczenia, sprzyjających powstawaniu oparów, pojemniki nie będą opróżniane. Wynika to między innymi z zaleceń Państwowej Inspekcji Pracy, która nie wyraża zgody na zabudowę instalacji powodującej powstawania oparów powyżej granicy ich zapłonu/wybuchu.

W punkcie I.4.1.1. pozwolenia dokonano następujących zmian:

Odprowadzanie fazy wodnej z rozdzielonych frakcji wymaga kontroli wzrokowej tj.; ciągłej obserwacji opróżnianej substancji jaka wpływa do zbiornika o pojemności 4 m³, co pozwoli na właściwe skierowanie rozdzielonych faz. Dla poprawy przeprowadzania rozdziału faz należy zmienić proces opróżniania rozdzielonych frakcji na:

- Zanieczyszczona woda z odwadniania odpadów kierowana będzie grawitacyjnie do zbiornika manipulacyjnego o pojemności 4 m³, a następnie przepompowywana do instalacji podawania wody do komory dopalającej.
- Zanieczyszczona frakcja olejowa (faza płynna z odwadniania odpadów) kierowana będzie grawitacyjnie do drugiego zbiornika manipulacyjnego o pojemności 4 m³, a następnie pompowana do zbiorników dobowych B-118 i B-212, z których podana będzie do spalania w procesie D10.

W punkcie I.4.3.6. „Odwadnianie odpadów będzie prowadzone w zbiorniku M-1”, dokonano zmian analogicznych, jak w punkcie I.4.1.1. pozwolenia.

W punkcie I.4.1.2. pozwolenia dokonano następujących zmian:

Konieczność wyznaczenia miejsca opróżniania beczek i mauzerów na stanowisku X-205c-3, wynikająca z powstawania odpadów pastowatych podczas opróżniania beczek i mauzerów.

Odpady dostarczane beczkami asenizacyjnymi i cysternami, o konsystencji pastowatej, niezawierające wtrąceń gabarytowych, będą rozładowywane do zbiornika technologicznego X207b, w którym będzie komponowana mieszanka do podawania łyżką suwnicy do mieszalnika B208, z którego podajnikiem Abel mieszanka włączana będzie do pieca.

Odpady zawierające nadziarno będą przyjmowane do zbiorników X-205a-1 i X-205b, w których będą magazynowane. Odpady ze zbiorników X-205a-1 i X-205b, oraz z opróżniania beczek i mauzerów na stanowisku X-205c-3; będą kierowane na kratę eliminacyjną z wibratorem, zamontowaną na zbiorniku X-205c2. Oddzielony na kracie odpad transportowany będzie do mieszalnika B-208. Odpad w postaci pasty (z dna stożka) włączany będzie pompą hydrauliczną do pieca obrotowego. Nadziarno z kraty eliminacyjnej będzie podawane na rozdrabniarkę i z odpadami rozdrobnionymi transportowane taśmociągiem do ślimaka i dalej do pieca obrotowego.

Punkt I.4.1.4. „Odpady medyczne i weterynaryjne”, pozwolenia otrzymał nowe brzmienie. Warunki pozwolenia w zakresie magazynowania odpadów medycznych dostosowano do zapisu załącznika nr 2 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z 26 listopada 2021r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych.

W nowym punkcie I.4.1.4.12. zezwolono, w przypadku awarii spalarni odpadów niebezpiecznych - na magazynowanie odpadów w temperaturze do 10°C tak długo, jak pozwalają na to ich właściwości oraz warunki, w jakich są przechowywane, ale nie dłużej niż 30 dni od dnia wystąpienia awarii spalarni odpadów. Zakazuje się przyjmowania następnych partii zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych do spalania aż do czasu usunięcia awarii. Przyjmowane do spalania odpady medyczne i weterynaryjne będą kierowane do spalania w pierwszej kolejności, przed innymi rodzajami unieszkodliwianych odpadów.

W punkcie I.4.4. „Stosowane zabezpieczenia miejsc magazynowania odpadów mające na celu ograniczenie emisji do środowiska”, tabela nr 1 otrzymała nowe brzmienie. Dodano również nową tabelę 1a. Rzeczywiste pojemności wszystkich placów magazynowych X-208a, X-208b1 i X-208b2 są takie same i wynoszą łącznie 675 m³. W tabeli uzupełniono także, dla przejrzystości, oznaczenia części placów tj. X-208a, X-208b1, X-208b2, oraz uwzględniono magazynowanie odpadów w pojemnikach. Rozdzielono miejsca magazynowania odpadów od miejsc prowadzenia procesów technologicznych.

Wnioskowane zmiany w zakresie magazynowania odpadów dotyczą m.in. magazynowania odpadów na placu betonowym X-208 (włączając do powierzchni magazynowania także plac X-208a), z uwzględnieniem podziału całego placu X-208; na placie X-208b1 o pojemność 337,5 m³ i X-208b2 o pojemność 337,5 m³. Ponadto, z uwagi na zmianę sposobu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, które obecnie jest realizowane głównie w mauzerach, w których gęstość nasypowa odpadów wynosi max. 1,0 Mg/m³, możliwa maksymalna masa magazynowanych odpadów o objętości 337,5 m³, została określona na 337,5 Mg.

W wyniku tego największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie na placu X-208b1 wynosi 337,5 Mg, natomiast należna wysokość zabezpieczenia roszczeń dla tego placu wyniesie 506 250 zł.

Odpady magazynowane na placu betonowym X-208b2 będą magazynowane w szczelnych pojemnikach DPPL (mauzerach) lub beczkach 200 dm³. Odpady, bezpośrednio po rozładunku, umieszczane będą na wyznaczonym do tego celu placu betonowym X-208b2. Wg potrzeb instalacji, odpady ze szczelnych pojemników będą wypompowywane beczką asenizacyjną i przepompowywane do zbiornika dobowego

i rozchodowego B118 i/lub B212, wyposażonych w filtry z wkładem węglowym do wylapywania lotnych związków organicznych.

Dla placu X-208b2, którego pojemność również wynosi 337,5 Mg, natomiast należna wysokość zabezpieczenia roszczeń dla tego placu 506 250 zł.

Zezwolono na zwiększenie ilości odpadów innych niż niebezpieczne magazynowanych w zbiorniku X-205a1. Odpady kierowane do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w zbiorniku X-205a1, tj.; nie będą odpadami mogącymi generować uciążliwości odorotwórcze. Odpady mogące generować odory kierowane będą do zbiornika X-205c1, który jest zbiornikiem żelbetowym zadaszonym na odpady stałe i półpłynne mogące stwarzać zagrożenie odorowe, wyposażony w roletę z materiałem pochłaniającym, ograniczającym emisję związków odorowych. Odpady odorotwórcze poddawane są do spalania w pierwszej kolejności.

Zezwolono na magazynowanie odpadów o kodzie 16 03 03* - Nadtlutki (przeteterminowane odpady wody utlenionej 3,0 % roztworu nadtlutku wodoru) w wydzielonym boksie wiaty stalowej o pojemności 9,0 Mg

W punkcie IV.4. pozwolenia „Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów punkty IV.4.7. IV.4.9, IV.4.10. tab. 10 „Całkowita pojemność magazynowa”, otrzymały nowe brzmienie. Zmiana gęstości odpadów magazynowanych na placu X-208b1 oraz X-208b2, wynika ze zmiany sposobu pakowania dostarczanych do instalacji odpadów. Coraz mniej przyjmowanych jest odpadów luzem, natomiast zwiększa się ilość odpadów pakowanych do pojemników typu „mauzer” o pojemności 1,0 m³. Zmiana ta powoduje zmianę sposobu ich magazynowania, poprzez szczelne układanie pojemników na placu magazynowym. W efekcie tego, gęstość odpadów może wynosić 1 Mg/m³, co z kolei przekłada się na zwiększoną ilość magazynowania odpadów.

Ustalona w punkcie IV.4.8. pozwolenia maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania i zbieranych, które mogą być magazynowane w okresie roku nie zmienia się i wynosi 32 500 Mg odpadów na rok.

Ustalona w punkcie IV.4.10. pozwolenia całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wzrośnie z 1983,5 Mg odpadów na 2 532,5 Mg.

Ustalona w punkcie IV.4.9. pozwolenia maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, kierowanych do przetwarzania i zbieranych, które w tym samym czasie mogą być magazynowane: odpadów wzrasta z 1983,5 Mg do 2 532,5 Mg.

Ustalona w punkcie IV.4.7. pozwolenia największa masa odpadów, kierowanych do przetwarzania i odpadów zbieranych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wzrośnie z 1983,5 Mg na 2 532,5 Mg.

Wnioskowane obecnie zmiany mają wpływ na największą masę magazynowanych odpadów, które mogłyby być jednocześnie magazynowane w miejscu magazynowania oraz na wysokość zabezpieczenia roszczeń, umożliwiającego pokrycie kosztów wykonania zastępczego, ustanowionego dla Raf-Ekologia Sp. z o.o. ul. Trzeciekiego 14, 38-460 Jedlicze, regon 370484149, NIP 6842198750, postanowieniem Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 23 kwietnia 2019r. znak: OS-I.7222.6.10.2018.RD, zmienionym postanowieniem z dnia 9 października 2019r. znak: OS-I.7222.9.3.2019.RD, postanowieniem z dnia 19 lipca 2021r. znak: OS-I.7222.10.3.2020.RD oraz postanowieniem z dnia 13 lipca 2022r. znak: OS-I.7222.8.3.2021.RD, w związku z prowadzoną działalnością

w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów, na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego oraz ustalonym w punkcie X.23. pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 48a ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń. Uwzględniając powyższe, prowadzący instalację przedstawił nowe wyliczenie największej masy odpadów w każdej kategorii, która mogłyby być magazynowana oraz obliczył wysokość zabezpieczenia roszczeń.

Przedstawiona we wniosku wysokość zabezpieczenia roszczeń wyliczona została zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r. poz. 256). Wysokość stawek zabezpieczenia roszczeń ustalona została zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 1), pkt. 2) b), pkt. 10) rozporządzenia. Wyliczając wysokość zabezpieczenia roszczeń uwzględniono § 2 ust. 3, 4 i 7 rozporządzenia. Suma tak obliczonego zabezpieczenia roszczeń wyniosła 3 419 555 zł (trzy miliony czterysta dziewiętnaście tysięcy pięćset pięćdziesiąt pięć złotych) umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego.

Uwzględniając powyższe, postanowieniem Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 18 lipca 2025r. znak: OS-I.7013.6.8.2025.RD ustalono nowe warunki zabezpieczenia roszczeń. Stosowne zmiany wprowadzono również w punkcie X.23. pozwolenia zintegrowanego. Pismem z dn. 25 lipca 2025r. Wnioskodawca przedłożył oryginał gwarancji bankowej.

W punkcie IV.5.5.6. obowiązującego pozwolenia ustalono dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w zakresie prowadzenia procesu produkcji paliwa alternatywnego. Minimalna wartość opałowa wytworzonego paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 10 i 19 12 11* i pre RDF 19 12 12 (komponent do produkcji paliwa alternatywnego) wynosić będzie 10 GJ/Mg. Najniższa, dopuszczalna przez odbiorców paliwa wartość opałowa to 10,0 GJ/Mg.

W punkcie V.1. wprowadzono zmiany w rodzajach i maksymalnej ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw. Woda pobierana będzie z łącznej ilości 38 000 m³/rok, w tym z własnego ujęcia oraz z sieci ORLEN.

W załączniku nr 1 do pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D10 zezwolono na przyjmowanie do przetwarzania poprzez unieszkodliwianie odpadu o kodzie 16 09 03* w dodatkowej pozycji w wierszu 503. Jak ustalono, wniosek wynika z licznych zapytań, głównie od zarządzających obiektami służby zdrowia, o możliwość przekazania do unieszkodliwiania przeterminowanej wody utlenionej (3,0 % roztwór wody utlenionej) kwalifikowanej pod tym kodem.

W załączniku ustalono również dopuszczalną ilość każdego rodzaju odpadu kierowanego do unieszkodliwiania w ilości 8 000 Mg/rok. Ilość odpadu o kodzie 18 01 03* kierowanego do termicznego unieszkodliwiania w procesie D10 ustalono na 10 000 Mg/rok. Zgodnie z zapisem punktu I.4.1.4.13. pozwolenia, przyjmowane do spalania odpady medyczne i weterynaryjne będą kierowane do spalania w pierwszej kolejności, przed innymi rodzajami unieszkodliwianych odpadów.

Łączna ilość odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D10 w okresie roku wynosi 10 000 Mg/rok i nie zmienia się.

W załączniku nr 2 do pozwolenia zintegrowanego zezwolono na zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów o kodzie: 19 01 07* - Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych (z 400 do 800 Mg), powstających w wyniku uruchomienia dokładnego filtra workowego, w którym zużywany będzie sorbent

(bikarbonat z węglem aktywnym). Zezwolono również na zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów metali żelaznych o kodach: 15 01 04 – Opakowania z metali (z 50 Mg/rok na 500 Mg/rok), 17 04 05 - Żelazo i stal; (z 100 Mg/rok na 1 000 Mg/rok), 19 01 02 - Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych (z 5,0 Mg/rok na 500 Mg/rok) i 19 12 02 - Metale żelazne; z 5,0 Mg/rok na 100 Mg/rok) ze względu na znaczący udział metali w spalanych odpadach. Spółka podejmuje działania mające na celu wydzielenie odpadów metali z odpadów kierowanych do spalania, polegające na: ręcznym usuwaniu złomu z odpadów, wydzielaniu złomu już na etapie przygotowania odpadu (magnes po rozdrobnieniu wszystkich odpadów zawierających elementy metalowe) oraz odbioru złomu po spaleniu odpadów, z żużla.

Załącznik nr 3c) do pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odwadniania w procesie D9 otrzymał nowe brzmienie. Proces odwadniania odpadów w procesie D9, w ilości 5 000 Mg/rok, prowadzony będzie przed ich skierowaniem do termicznego przekształcania w procesie D10 (proces odwadniania D9 nie jest końcowym procesem przetwarzania). Woda pozyskana z procesu odwadniania odpadów wykorzystywana będzie w procesie nawilżania strumienia spalin w komorze dopalania. Pozyskane wody nie będą kierowana poza instalację. Frakcja płynna i stała będzie spalana w procesie D 10.

Łączna ilość odpadów kierowanych do procesu termicznego przekształcania wynosi max 10 000 Mg/rok i nie zwiększy się.

W załączniku nr 4 do pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do zbierania – udzielono zezwolenia na zbieranie odpadu o kodzie 16 03 05* [Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne], w ilości 2 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów zbieranych wynosi max 5 000 Mg/rok i nie zwiększy się.

W załączniku nr 5 do pozwolenia zintegrowanego, w którym ustalono miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do procesu unieszkodliwiania metodą D10 oraz maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów kierowanych do przetwarzania w procesach D10, R1 i R12 oraz odpadów zbieranych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku – ustalono ilość i miejsce magazynowania zbieranego odpadu o kodzie 16 03 05* [Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne]. Dodatkowo, uwzględniono wniosek w zakresie zmian w ilości odpadów magazynowanych w poszczególnych zbiornikach.

Instalacja spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) z dnia 12 listopada 2019r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) dla spalania odpadów.

Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z art. 163 Kpa. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylć lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach (...), o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zmiany wprowadzone niniejszą decyzją nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska i nie spowodują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzekłem jak w osnowie.

P o u c z e n i e

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

2. Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może, w formie oświadczenia doręzonego do Marszałka Województwa Podkarpackiego, zrzec się prawa do wniesienia odwołania od wydanej decyzji. Z dniem doręczenia do organu administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłata skarbową w wys. 253,00 zł
uiszczoną w dniu 7.05.2025r.
na rachunek bankowy
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Pełnomocnik
2. RAF-EKOLOGIA Sp. z o.o.
ul. Trzeciejskiego 14, 38-460 Jedlicze
3. OS.I.
4. a/a

Do wiadomości:

1. PWIOŚ (e-Puap)
2. Minister Klimatu i Środowiska (e-Puap)